FICHE TECHNIQUE

Référence technique : SP03006FP

Classification : **famille I – Classe 10c**

Date : 10 Juin 2015 **Indice : 002**

BECKRYSIL 47KT6 NOIR DEF-C 3603 HT

Référence Commerciale : DVS25499K

Fonction : Peinture Haute Température résistant à des températures variant de 150 à 550°C

Support d'application : Application sur acier grenaillé

Présentation : Peinture 1K avec une Reconnaissance d'Aptitude à l'Emploi suivant la NORMDEF 003

Matériel d'application : pneumatique ou airmix

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT

	A la livraison
• Densité	1.13 ± 0.03
• Extrait sec en poids	51 ± 3%
• Extrait sec en volume	38 ± 3%
• Pot life	non applicable
• Pouvoir couvrant	≤ 15µm
• COV en g/L	environ 500 g/L
• Finesse	≥ 7 soit ≤ 30µm

MODE D'EMPLOI

• Référence Base :	SP03006FP / DVS25499K
• Référence Durcisseur :	non applicable
• Référence Diluant :	DS00041 / SOS80119C
• Ratio Mélange en Poids (Base/Durcisseur/Diluant) :	dilution 0 à 10%
• Ratio Mélange en Volume (Base/Durcisseur/Diluant) :	dilution 0 à 10%

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifiques ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Beckers Group
Becker Industrie
40 rue du Champ de Mars - B.P. 34
42601 Montbrison Cedex
France

Phone : +33 (0)4 77967050
Fax : +33 (0)4 77967070
info-fr@beckers-group.com
www.beckers-group.com

SAS au capital de 4.500.000 Euros
R.C.S. Saint-Etienne : 381 035 815
Code APE 2030 Z
N°TVA CEE FR 93 381 035 815

FICHE TECHNIQUE

Référence technique : SP03006FP

Classification : famille I – Classe 10c

Date : 10 Juin 2015 Indice : 002

MISE EN ŒUVRE

• Diluant préconisé :	DS00041 / SOS80119C
• Mise en œuvre :	Mélanger avant emploi. Diluer si nécessaire de 0 à 10%
• Viscosité d'application du produit prêt à l'emploi:	27 ± 3 s à la Coupe Afnor 4 à 20°C valable pour pistolet pneumatique
• Conditions d'application :	Support : 5°C à 30°C Atmosphère : 10°C à 35°C Hygrométrie maximale : 0 < %HR < 75
• Mode et durée de séchage :	Séchage à température ambiante : • Hors Poussière : 15 à 20 mn • Hors Toucher : 30 à 40 mn • Apparent Complet : 50 à 60 mn Séchage à l'étuve : Désolvatation 10 minutes air suivi de 30 minutes à 90°C. Pour d'autres conditions de séchage nous contacter.
• Diluant de nettoyage :	DL03034 / SOS80081C

CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC

- Epaisseur du feuil sec : 35 ± 5µm
- Brillance sous un angle de 60° : ≤ 8ub
- Adhérence (1 mm) : Classe 0
- Tenue en température (4h à 400°C) : Bonne tenue – Adhérence (1mm) : Classe 0

Précaution particulières d'emploi : les surépaisseurs sont préjudiciables à la bonne adhérence et à la bonne tenue en température du revêtement

STOCKAGE ET PEREMPTION

- Températures limites de stockage : -5°C à 40°C sous abri.
- Températures limites de transport : -5°C à 40°C
- Délai de péremption : 12 mois en emballage clos d'origine

HYGIENE ET SECURITE

- Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifiques ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Beckers Group
Becker Industrie
40 rue du Champ de Mars - B.P. 34
42601 Montbrison Cedex
France

Phone : +33 (0)4 77967050
Fax : +33 (0)4 77967070
info-fr@beckers-group.com
www.beckers-group.com

SAS au capital de 4.500.000 Euros
R.C.S. Saint-Etienne : 381 035 815
Code APE 2030 Z
N°TVA CEE FR 93 381 035 815